

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup z dostawą pojemników na odpady dla potrzeb MPGKiM ZB.

2. Opis i zakres przedmiotu zamówienia: Zakup z dostawą pojemników na odpady dla potrzeb MPGKiM ZB:

- a) pojemnik MGB 1100 l (kolor czarny, ewentualnie grafitowy) – 15 szt,
- b) pojemnik MGB 1100 l (kolor żółty) – 10 szt,
- c) pojemnik MGB 1100 l (kolor niebieski) – 10 szt,
- d) pojemnik MGB 1100 l (kolor zielony) – 4 szt,
- e) pojemnik MGB 240 l (kolor czarny, ewentualnie grafitowy) – 10 szt,
- f) pojemnik MGB 240 l (kolor żółty) – 15 szt,
- g) pojemnik MGB 240 l (kolor niebieski) – 15 szt,
- h) pojemnik MGB 240 l (kolor brązowy) – 7 szt,
- i) pojemnik MGB 240 l (kolor zielony) – 5 szt,
- j) pojemnik MGB 120 l (kolor czarny, ewentualnie grafitowy) – 15 szt,
- k) pojemnik MGB 120 l (kolor żółty) – 20 szt,
- l) pojemnik MGB 120 l (kolor niebieski) – 20 szt,
- m) pojemnik MGB 120 l (kolor zielony) – 10 szt,
- n) pojemnik MGB 120 l (kolor brązowy) – 15 szt.

Pojemniki na odpady o pojemności 1100 l:

- winny posiadać stałą pokrywę osadzoną na dwóch lub czterech zawiasach, **przy pojemnikach do selektywnej preferowana tzw. “klapa w klapie”**,
- kolorystyka pojemnika jednolita na całym pojemniku,
- wyposażenie pojemników w mechanizmy jezdne: 4 kołowy system jezdny z blokadą dwóch przednich kół, koła pełne o średnicy min. 200 mm osadzone na obrotnicach,
- pojemniki o podstawie w przekroju kwadratowym lub prostokątnym z dwoma pionowymi przetłoczeniami wzmacniającymi na całej wysokości korpusu,
- pojemniki wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD),
- pojemniki winny charakteryzować się wymaganą odpornością mechaniczną, odpornością na promienie UV oraz na niskie temperatury i chemikalia,
- pojemniki przystosowane do mechanicznego opróżniania przez śmieciarki bezpyłne i przez typowe samochody śmieciarki posiadające tylne wysięgniki podnoszące lub listwę grzebieniową,
- pojemniki wyposażone w dwa uchwyty do podnoszenia pokrywy oraz dwa uchwyty do przeciągania pojemnika ułatwiający przetaczanie go,
- wszystkie krawędzie pojemnika, z którymi może zetknąć się użytkownik pojemnika muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń podczas ich obsługi, zgodnie z normą PN-EN 840,
- pojemniki winny być dostarczone bez napisów na frontowej ścianie.

Pojemniki na odpady o pojemności 240 l, 120 l:

- winny posiadać stałą pokrywę,
- kolorystyka pojemnika jednolita na całym pojemniku,
- wyposażenie pojemników w mechanizmy jezdne: 2 sztuki cichobieżnych kół $\varnothing$ 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzone na zamkniętej stalowej osi,
- pojemniki o podstawie w przekroju kwadratowym lub prostokątnym,
- pojemniki winny charakteryzować się wymaganą odpornością mechaniczną, odpornością na promienie UV oraz na niskie temperatury i chemikalia,
- pojemniki wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD),

- pojemniki przystosowane do mechanicznego opróżniania przez śmieciarki bezpyłne i przez typowe samochody śmieciarki posiadające tylne wysięgniki podnoszące lub listwę grzebieniową,
- pojemniki winny posiadać listwę zabezpieczającą dno pojemnika przed ścieraniem, znajdującą się na obwodzie dna pojemnika,
- pojemniki wyposażone w tylny uchwyt do przeciągania pojemnika ułatwiający przetaczanie go,
- wszystkie krawędzie pojemnika, z którymi może zetknąć się użytkownik pojemnika muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń podczas ich obsługi, zgodnie z normą PN-EN 840,
- pojemniki winny być dostarczone bez napisów na frontowej ścianie.

3. Wymagania związane z realizacją zamówienia:

- a) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć i rozładować pojemniki do magazynu Zamawiającego zlokalizowanego w Łomży przy ul. Akademickiej 22,
- b) dostarczone pojemniki powinny być dobrej jakości, posiadać dokumenty, odpowiadać obowiązującym normom oraz być dopuszczone do stosowania na terenie RP, Wykonawca zobowiązany będzie do dostarczenia dokumentów potwierdzających zgodność materiałów z obowiązującymi przepisami i normami na każdorazowe żądania Zamawiającego,

4. Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia na okres minimum 12 miesięcy.

5. Termin realizacji zamówienia: do 29.02.2024 r., pojemniki dostarczone będą jednorazowo po uprzednim uzgodnieniu terminu z osobą odpowiedzialną za realizację umowy. Zamawiający dopuszcza sukcesywne dostawy po uprzednim uzgodnieniu z Zamawiającym.

6. Opis sposobu obliczenia ceny:

- a) cena ofertowa powinna zawierać wszystkie składniki niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia,
- b) sposób i termin płatności – po zrealizowaniu dostawy przelewem w ciągu 30 dni od daty wystawienia faktury VAT,
- c) ceny jednostkowe są niezmiennie w okresie realizacji zamówienia publicznego,
- d) z Wykonawcą, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zostanie podpisana umowa w sprawie zamówienia publicznego.

7. Kryteria oceny ofert.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się niżej podanymi kryteriami i ich wagami procentowymi:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga (pkt.)
1	Cena brutto	100
Razem		100

Sposób obliczania wartości punktowej ocenianego kryterium:

Obliczenie liczby punktów w kryterium „Cena” zostanie dokonane na podstawie wzoru:

$$C = \frac{C_{\min.}}{C_{\text{bad.}}} \times 100 \times 100 \%$$

gdzie:

C – ilość punktów oferty badanej

C_{min.} - najniższa cena (brutto) spośród wszystkich podlegających ocenie ofert

C_{bad.} - cena (brutto) oferty badanej

100 – stały wskaźnik

Oferta najtańsza otrzyma 100 pkt. Pozostałe oferty proporcjonalnie mniej, zgodnie z powyższą formułą.

Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

8. Ofertę należy sporządzić zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zaprośzenia.

Opracował:

Ewelina Duchnowska – Referent ds. administracyjno-technicznych tel. (86) 218 64 88