

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup z dostawą urządzeń do wykonywania oznakowania poziomego ciągów komunikacyjnych.

Zamówienie zostało podzielone na dwie części. Wykonawca może złożyć ofertę na wszystkie części zamówienia bądź na wybrane z nich.

Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia posiadał parametry techniczne opisane w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia, był fabrycznie nowy, wolny od wad technicznych i prawnych. Sprzęt musi być przystosowany do transportowania samochodem ciężarowym o DMC do 3,5 t.

Część nr 1 zamówienia: Kocioł do roztapiania i obróbki termicznej mas termoplastycznych do oznakowania poziomego.

Przedmiotem zamówienia jest zakup z dostawą urządzenia do roztapiania i obróbki mas termoplastycznych do wykonywania oznakowania poziomego ciągów komunikacyjnych.

Wymagania ogólne:

- a) maszyna wolna od wad,
- b) kocioł w układzie pionowym okrągłej konstrukcji z kółkami do transportu ręcznego,
- c) masa termoplastyczna ogrzewana pośrednio olejem przenoszącym ciepło,
- d) kocioł przystosowany do transportowania samochodem ciężarowym do 3,5 t,
- e) gwarancja na okres min. 12 miesięcy od daty odbioru przedmiotu umowy,
- f) serwis gwarancyjny świadczony na terenie bazy Zamawiającego.

Wyposażenie kotła:

- a) bojler o pojemności ok. 180 litrów topionego materiału,
- b) zewnętrzną powłokę z podwójną izolacją,
- c) kurek spustowy do przelewania stopionego materiału z dźwignią ręczną,
- d) mieszadło masy termoplastycznej,
- e) mieszadło w układzie pionowym wrzeczona z poziomymi ramionami mieszającymi napędzane przez silnik elektryczny 230 V nie mniejszy niż 0,55 kW,
- f) regulowany termostatycznie palnik gazowy o mocy nie mniejszej niż 50kW zapalany piezoelektrycznie,
- g) regulowana temperatura w zakresie od 150 do 240°C,
- h) ogranicznik bezpieczeństwa temperatury,
- i) zbiornik wyrównawczy,
- j) niezbędne węże i reduktory,
- k) termometry do kontroli temperatury oleju i materiału topionego,
- l) olej termiczny.

Część nr 2 zamówienia: Urządzenie do ręcznego rozkładania masy termoplastycznej do wykonywania oznakowania poziomego.

Przedmiotem zamówienia jest zakup z dostawą urządzenia do rozkładania mas termoplastycznych z zewnętrznym systemem napełniania, wbudowanymi nagrzewnicami, z funkcją łatwej wymiany kotła do zmiany koloru oraz systemem matryc w różnych rozmiarach i systemem regulacji grubości nakładanej powłoki do wykonywania oznakowania poziomego ciągów komunikacyjnych.

Wymagania ogólne:

- a) maszyna nowa, wolna od wad,
- b) maszyna ręczna, konstrukcji stalowej wyposażona w trójkołowy system prowadzący,
- c) maszyna z systemem bezpośredniego podgrzewania kotła i matryc,
- d) maszyna z systemem wymiany matryc różnych rozmiarów bez użycia narzędzi,
- e) gwarancja na okres min. 12 miesięcy od daty odbioru przedmiotu umowy,
- f) serwis gwarancyjny świadczony na terenie bazy Zamawiającego.

Wyposażenie rozkładarki:

- a) podgrzewany wymienny kocioł cylindryczny w układzie pionowym z mieszadłem ręcznym i wskaźnikiem temperatury w stopniach Celsjusza,
- b) kocioł na masę termoplastyczną ładowany od góry na ilość masy nie przekraczającej 90 kg,

- c) kocioł z ręczną regulacją wypływu masy termoplastycznej bezpośrednio do matrycy
- d) podgrzewane, wymienne matryce rozmiarów 12 cm, 24 cm, 25 cm
- e) system podgrzewania zasilany gazem o mocy nie mniejszej niż 8,7 kW (30 000 BTU),
- f) pojemnik kulek szklanych
- g) przystosowany do transportowania samochodem ciężarowym do 3,5 t lub przyczepce wyposażonej w najazdy,
- h) niezbędne węże, reduktory i palniki.

2. Wymagania związane z realizacją zamówienia:

- a) wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot umowy do siedziby Zamawiającego (18-400 Łomża, ul. Akademicka 22) na własny koszt oraz dokonać szkolenia z zakresu obsługi.
- b) Wykonawca dostarczy na żądanie Zamawiającego deklaracje zgodności potwierdzające zgodność przedmiotu umowy z obowiązującymi przepisami prawa.

3. Termin realizacji zamówienia: do 15 kwietnia 2023 r.

4. Opis sposobu obliczenia ceny:

- a) cena ofertowa powinna zawierać wszystkie składniki niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia (dostawa do siedziby Zamawiającego, szkolenie z zakresu obsługi, koszt wymaganych przeglądów gwarancyjnych, itp.),
- b) sposób i termin płatności – zgodnie ze wzorem umowy stanowiącym Załącznik nr 3 do Zaprośzenia,
- c) cena jest niezmienna w okresie realizacji zamówienia publicznego,
- d) z Wykonawcą, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zostanie podpisana umowa w sprawie zamówienia publicznego (odrębnie dla każdej części zamówienia).

5. Kryteria oceny ofert.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się niżej podanymi kryteriami i ich wagami procentowymi:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga (pkt.)
1	Cena brutto	100
	Razem	100

Sposób obliczania wartości punktowej ocenianego kryterium:

Obliczenie liczby punktów w kryterium „Cena” zostanie dokonane na podstawie wzoru:

$$C = \frac{C_{\min.}}{C_{\text{bad.}}} \times 100 \times 100 \%$$

gdzie:

C – ilość punktów oferty badanej

C_{min.} - najniższa cena (brutto) spośród wszystkich podlegających ocenie ofert

C_{bad.} - cena (brutto) oferty badanej

100 – stały wskaźnik

Oferta najtańsza otrzyma 100 pkt. Pozostałe oferty proporcjonalnie mniej, zgodnie z powyższą formułą.

Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

6. Ofertę należy sporządzić zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zaprośzenia oraz dołączyć do niej zdjęcia oferowanych urządzeń wraz opisami technicznymi – odrębnie dla każdej części zamówienia.

Opracował:

Krzysztof Pijanowski – specjalista ds. zamówień publicznych i rozliczeń materiałowych w Dziale Administracyjno-Technicznym, tel. (86) 218 64 88