Łomża, dn. 03.12.2021r.

**Zaproszenie do złożenia oferty**

Zamawiający: Przedszkole Publiczne Nr 1 z siedzibą w Łomży, ul. Wyzwolenia 1A, zaprasza do złożenia oferty w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego do 30.000 EUR na **DOSTAWĘ WARZYW I OWOCÓW** zgodnie z załączonym opisem przedmiotu zamówienia

Termin wykonania zamówienia **01.01.2022r. – 31.12.2022r.**

Zamawiający informuje jednocześnie, że zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy, który zaoferuje najniższą cenę.

**PROSZĘ O UWZGLĘDNIENIE CEN Z DNIA 01.12.2021r. RYNKU HURTOWEGO BRONISZE**

Ofertę należy złożyć w kopercie opatrzonej opisem **„oferta na dostawę warzyw i owoców ”** do **dnia 17.12.2021r.  do godz. 13.00** w siedzibie Zamawiającego w Łomży przy ul. Wyzwolenia 1A. lub  przekazać **drogą elektroniczną**, na adres : [poczta@pp1.miastolomza.pl](mailto:poczta@pp1.miastolomza.pl) wpisując w temacie wiadomości  - **oferta na DOSTAWĘ WARZYW I OWOCÓW.**

Informacji w zakresie zamówienia udziela: dyrektor tel. 86/216-22-50

Dopuszcza się możliwość negocjacji ceny. Zamawiający zastrzega sobie prawo do prowadzenia negocjacji z wykonawcami, którzy złożyli oferty, jak też do niedokonywania wyboru oferty bez podania przyczyny.

            Wykonawca składając podpis oświadcza, że potwierdza zapoznanie się z klauzulą informacyjną RODO, stanowiącą załącznik nr 2 do zamówienia.

**Anna Kamińska**

*(podpis osoby upoważnionej)*

 Załączniki:

1. Formularz ofertowy
2. Klauzula informacyjna RODO

Załącznik nr 1

Formularz ofertowy na dostawę **owoców i warzyw**

do Przedszkola Publicznego nr 1 w Łomży

ul. Wyzwolenia 1A

na okres 01.01.2022 r. do 31.12.2022 r.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis przedmiotu zamówienia | jm | Szacunkowa ilość dostawy w okresie 01.01.2022-31.12.2022r | % marży jednostk asortym. | Cena jednostkowa netto zł | Wartość ogółem dostawy netto zł | podatek | | Wartość ogółem dostawy brutto |
| VAT % | Kwota zł |
| 1 | Arbuz | kg | 100 |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Banan | kg | 1000 |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Brzoskwinia | kg | 80 |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Burak | kg | 350 |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Cebula | kg | 150 |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Cytryna | kg | 100 |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Czosnek | szt. | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Dynia | kg | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Gruszka | kg | 500 |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Jabłko | kg | 1000 |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Kalafior | szt. | 90 |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Kapusta biała | kg | 80 |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Kapusta czerwona | kg | 80 |  |  |  |  |  |  |
| 14 | Kapusta kwaszona | kg | 150 |  |  |  |  |  |  |
| 15 | Kapusta pekińska | kg | 100 |  |  |  |  |  |  |
| 16 | Koper ogrodowy - pęczek | szt. | 250 |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Mandarynki | kg | 800 |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Marchew | kg | 1000 |  |  |  |  |  |  |
| 19 | Morela suszona | kg | 10 |  |  |  |  |  |  |
| 20 | Natka pietruszki - pęczek | szt. | 250 |  |  |  |  |  |  |
| 21 | Nektarynka | kg | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 22 | Ogórek kwaszony | kg | 120 |  |  |  |  |  |  |
| 23 | Ogórek świeży | kg | 140 |  |  |  |  |  |  |
| 24 | Papryka czerwona | kg | 150 |  |  |  |  |  |  |
| 25 | Pietruszka korzeń | kg | 60 |  |  |  |  |  |  |
| 26 | Pomarańcza | kg | 250 |  |  |  |  |  |  |
| 27 | Pomidor | kg | 150 |  |  |  |  |  |  |
| 28 | Por | szt. | 350 |  |  |  |  |  |  |
| 29 | Rzodkiewka - pęczek | szt. | 350 |  |  |  |  |  |  |
| 30 | Sałata zielona | szt. | 500 |  |  |  |  |  |  |
| 31 | Seler korzeniowy | kg | 70 |  |  |  |  |  |  |
| 32 | Śliwki | kg | 100 |  |  |  |  |  |  |
| 33 | Szczypior - pęczek | szt. | 180 |  |  |  |  |  |  |
| 34 | Truskawka | kg | 80 |  |  |  |  |  |  |
| 35 | Winogrona | kg | 100 |  |  |  |  |  |  |
| 36 | Ziemniaki | kg | 4000 |  |  |  |  |  |  |
| 37 | Żurawina suszona | kg | 10 |  |  |  |  |  |  |
|  | **RAZEM** | | | | |  |  |  |  |

………………………..………

Podpis osoby upoważnionej

Załącznik Nr 2

**KLAUZULA INFORMACYJNA**

Szanowni Państwo,

Zgodnie z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. W sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE uprzejmie informuję, iż:

* Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **Przedszkole Publiczne nr 1 w Łomży, ul. Wyzwolenia 1A, 18-400 Łomża.**
* Kontakt  z Inspektorem Ochrony Danych: Marcin Wieczorek, e-mail: **iodo@pp1.miastolomza.pl**
* Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu przeprowadzenia **zapytania ofertowego na dostawę owoców i warzyw**

- na podstawie Art. 6 ust 1 lit. c ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych   
z dnia 27 kwietnia 2016r. – jako niezbędne do wykonania obowiązku prawnego ciążącego na administratorze (Prawo zamówień publicznych).

1. Odbiorcami danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na mocy przepisów prawa, tj. Ustawa o finansach publicznych oraz Ustawa o dostępie do informacji publicznej.
2. *Posiada Pani/Pan prawo do żądania od administratora dostępu do danych osobowych, prawo do ich sprostowania, ograniczenia przetwarzania.*
3. *Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego -  Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych*
4. *Podanie danych osobowych jest obligatoryjne w oparciu o przepisy prawa a w pozostałym zakresie jest dobrowolne.*
5. *Dane udostępnione przez Panią/Pana nie będą podlegały* zautomatyzowanemu procesowi podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.
6. *Administrator danych nie ma zamiaru przekazywać danych osobowych do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej.*
7. *Dane osobowe przechowywane będą do momentu zakończenia realizacji zamówienia publicznego, następnie zgodnie z przepisami o archiwizacji dokumentów przez okres 5 lat.*

*………………………………………….*

*/podpis Wykonawcy/*