**Formularz ofertowy na dostawę owoców i warzyw świeżych**

do Szkoły Podstawowej Nr 7 im. Adama Mickiewicza w Łomży,

**ul. Mickiewicza 6,**

**na okres od 01.01.2023r. do 31.12.2023r.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Opis przedmiotu****zamówienia** | **jm** | **Szacunkowa ilość dostawy w okresie 01.01.2023- 31.12.2023r.** | **% marży****jednostk.****asortym.** | **Cena jednostkowa netto zł.** | **Wartość ogółem dostawy netto zł.** | **Podatek** | **Wartość ogółem dostawy brutto** |
| **VAT %** | **Kwota zł.** |
| 1. | Świeża mięta | szt | 10 |  |  |  |  |  |  |
| 2. | Arbuz | kg | 40 |  |  |  |  |  |  |
| 3. | Awokado | szt | 40 |  |  |  |  |  |  |
| 4. | Banan | kg | 3000 |  |  |  |  |  |  |
| 5. | Borówka 125g | Szt | 400 |  |  |  |  |  |  |
| 6. | Cytryna | kg | 40 |  |  |  |  |  |  |
| 7. | Soczewica czerowna | kg | 10 |  |  |  |  |  |  |
| 8. | Gruszka | kg | 700 |  |  |  |  |  |  |
| 9. | Jabłka | kg | 1 700 |  |  |  |  |  |  |
| 10. | Kiwi  | kg | 20 |  |  |  |  |  |  |
| 11. | Mandarynka | kg | 1000 |  |  |  |  |  |  |
| 12. | Melon | szt | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 13. | Mango | szt | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 14. | Pomarańcza | kg | 250 |  |  |  |  |  |  |
| 15. | Śliwka | kg | 300 |  |  |  |  |  |  |
| 16. | Truskawka | kg | 10 |  |  |  |  |  |  |
| 17. | Winogrona | kg | 15 |  |  |  |  |  |  |
| 18. | Burak | kg | 400 |  |  |  |  |  |  |
| 19. | Cebula czerwona | kg | 15 |  |  |  |  |  |  |
| 20. | Cebula biała | kg | 170 |  |  |  |  |  |  |
| 21. | Cukinia | kg | 90 |  |  |  |  |  |  |
| 22. | Czosnek | szt | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 23. | Dynia | kg | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 24. | Fasola 400g | szt | 70 |  |  |  |  |  |  |
| 25. | Groch (połówki)400 g | szt | 20 |  |  |  |  |  |  |
| 26. | Bakłażan | kg | 20 |  |  |  |  |  |  |
| 27. | Kalafior | kg | 80 |  |  |  |  |  |  |
| 28. | Kapusta biała | kg | 270 |  |  |  |  |  |  |
| 29. | Brokuł | szt | 180 |  |  |  |  |  |  |
| 30. | Kapusta czerwona | kg | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 31. | Kapusta kwaszona | kg | 150 |  |  |  |  |  |  |
| 32. | Kapusta pekińska | kg | 200 |  |  |  |  |  |  |
| 33. | Koper nać | pęczek | 200 |  |  |  |  |  |  |
| 34. | Marchew | kg | 170 |  |  |  |  |  |  |
|  35. | Ogórek świeży | kg | 400 |  |  |  |  |  |  |
| 36. | Ogórek kwaszony | kg | 300 |  |  |  |  |  |  |
| 37. | Papryka | kg | 130 |  |  |  |  |  |  |
| 38. | Kapusta młoda | kg | 40 |  |  |  |  |  |  |
| 39. | Pieczarka | kg | 100 |  |  |  |  |  |  |
| 40. | Pietruszka korzeń | kg | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 41. | Pietruszka nać | pęczek | 370 |  |  |  |  |  |  |
| 42. | Pomidor | kg | 220 |  |  |  |  |  |  |
| 43. | Pomidorki cherry | kg | 180 |  |  |  |  |  |  |
| 44. | Pomidorki cherry 250g | szt | 60 |  |  |  |  |  |  |
| 45. | Por | szt | 70 |  |  |  |  |  |  |
| 46. | Rzepa biała | kg | 100 |  |  |  |  |  |  |
| 47. | Rukola 100g | szt | 180 |  |  |  |  |  |  |
| 48. | Rzodkiewka  | pęczek | 130 |  |  |  |  |  |  |
| 49. | Sałata zielona | szt | 400 |  |  |  |  |  |  |
| 50. | Roszponka | szt | 130 |  |  |  |  |  |  |
| 51. | Ziemniaki późne | kg | 4000 |  |  |  |  |  |  |
| 52. | Seler korzeń | kg | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 53. | Szczypior | pęczek | 250 |  |  |  |  |  |  |
| 54. | Ziemniaki młode | kg | 200 |  |  |  |  |  |  |
|  **RAZEM** |  |  |  |  |  |  |

Podpis: